



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.6—2015  
代替 GB/T 14896.6—1994

GB/T 14896.6—2015

## 特种加工机床 术语 第 6 部分：其他特种加工机床

Non-traditional machines—Terminology—  
Part 6: Other non-traditional machines

中华人民共和国  
国家标准  
特种加工机床 术语  
第 6 部分：其他特种加工机床  
GB/T 14896.6—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

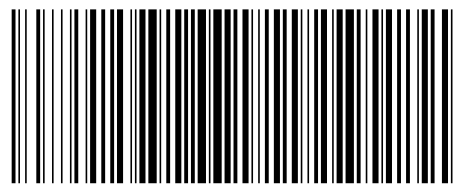
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字  
2016 年 1 月第一版 2016 年 1 月第一次印刷

\*

书号：155066·1-52560 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68510107



GB/T 14896.6—2015

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

<b>B</b>	
brush electroplating power supply .....	5.15
brush electroplating .....	6.6
<b>C</b>	
chemical contouring .....	6.1
chemical etching tank .....	5.1
chemical etching .....	6.1
chemical milling .....	6.1
<b>E</b>	
electroforming linking .....	6.5.1
electroforming machines .....	3.4
electroforming power supply .....	5.12
electroforming process .....	6.5
electroforming tank .....	5.10
electroforming work fluid system .....	5.13
electroplating brush .....	5.14
etching machines .....	3.1.2
exposure system .....	5.4
<b>F</b>	
fixed abrasive wire cutting machines .....	3.2
fixed abrasive wire cutting .....	6.3
fixed abrasive wire .....	5.5
free abrasive wire cutting .....	6.4
free abrasive wire sawing machines .....	3.3
<b>G</b>	
guide wheel .....	5.7
<b>H</b>	
high accuracy positioning worktable .....	5.2
<b>J</b>	
jet electroforming .....	6.5.2
<b>L</b>	
light intensity uniformity .....	4.3
light source system .....	5.3
light source wavelength .....	4.4
line arrangement mechanism .....	5.9

## 前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：增材制造机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 14896.6—1994《特种加工机床 术语 其他特种加工机床》，与 GB/T 14896.6—1994 相比，主要变化如下：

- 标准名称的补充要素“其他特种加工机床”改为“第 6 部分：其他特种加工机床”；
- “主题内容与适用范围”改为“范围”，内容表述做了修改(见第 1 章，1994 年版的第 1 章)；
- “引用标准”改为“规范性引用文件”，增加了引导语，引用标准只保留 1 个(见第 2 章，1994 年版的第 2 章)；
- 删除了“磨料流加工机”等 7 项机床名称的术语，增加了“光化学加工机床”等 3 项机床名称的术语，修改了“光刻机”、“砂线切割机”、“电铸成形机”等 3 项机床名称的术语、定义及英文对应词(见第 3 章，1994 年版的第 3 章)；
- 删除了“磨料流工作压力”和“电刷镀工作电流”2 项机床参数的术语，增加了“分辨率”等机床参数的术语(见第 4 章，1994 年版的第 4 章)；
- 删除“介质缸”和“电液加工工作室”2 项术语，修改了部分机床零部件术语的定义和英文对应词，增加了“化学刻蚀槽”等 7 项机床零部件的术语(见第 5 章，1994 年版的第 5 章)；
- 删除了“磨料流加工”和“电液加工”2 项加工方法的术语，修改了部分加工方法术语的定义和英文对应词，增加了“光刻”等 7 项加工方法的术语(见第 6 章，1994 年版的第 6 章)；
- 删除了法、俄、德、日等语种。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：南京航空航天大学、苏州电加工机床研究所有限公司、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：田宗军、汪炜、云乃彰、于志三、叶军、徐均良、王应。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.6—1994。

## 6.5.1

**电铸连接 electroforming linking**

电铸装配

将金属或非金属部件以电铸工艺连接或组合为一体的工艺方法。

## 6.5.2

**喷液电铸 jet electroforming; spray electroforming**

工件与喷嘴间施加电压,电解液以“喷射”形式传至工件,实现定域(选择性)电铸的加工方法。

## 6.6

**电刷镀 brush electroplating**

在供给电解液及加工电源以形成电化学反应的条件下,用与电源正极相连的镀笔在工件表面移动,实现电沉积的加工方法。

## 6.7

**磁场作用磁粒研磨加工 magnetic abrasive machining**

在磁场作用下,磨粒抛磨工件表面材料的加工方法。

## 6.7.1

**磁性磨粒研磨加工 magnetic abrasive machining**

在磁场作用下,使带磁性磨粒对工件表面产生压力抛磨表面材料的加工方法。

## 6.7.2

**磁流变磨粒研磨加工 magnetic-reological abrasive machining**

采用磁流变流体,在磁场作用下,使非磁性磨粒对工件表面产生压力抛磨表面材料的加工方法。

## 特种加工机床 术语

### 第 6 部分:其他特种加工机床

## 1 范围

GB/T 14896 的本部分规定了 GB/T 14896 其他部分未涉及的特种加工机床的机床名称、机床参数、机床零部件和加工方法的术语及其定义。

本部分适用于各类其他特种加工机床和设备(以下简称“机床”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14896.1—2009 特种加工机床 术语 第 1 部分:基本术语

## 3 机床名称

## 3.1

**光化学加工机床 photochemical machines**

利用光刻和化学腐蚀相结合的技术加工工件的机床。

## 3.1.1

**光刻机床 lithographic machines**

应用于光刻工艺的光化学加工机床。

## 3.1.2

**刻蚀机 etching machines**

应用于刻蚀工艺的光化学加工机床。

## 3.2

**砂线切割机床 fixed abrasive wire cutting machines**

通过砂线高速运动切割工件的特种加工机床。

## 3.3

**磨料线切割机床 free abrasive wire sawing machines**

通过高速运动的细金属线带动含有磨料的悬浮液产生作用,进行磨削加工的特种加工机床。

## 3.4

**电铸成形机床 electroforming machines**

利用电铸方法制造工件的特种加工机床。

## 4 机床参数

机床通用的参数术语见 GB/T 14896.1—2009。